

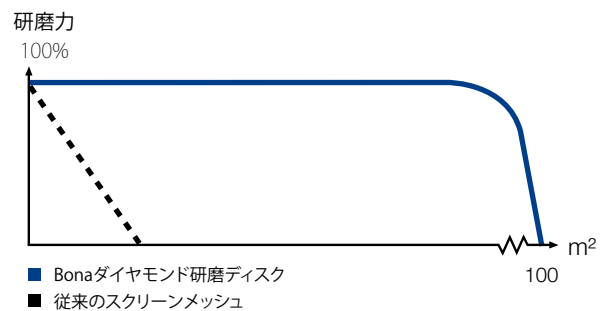
Bona ダイヤモンドディスク 製品情報

特徴



Bona ダイヤモンドディスクは、セラミックによって強化された UV 仕上の塗膜研磨用に開発されました。研磨粒子には、世界で最も堅い物質であるダイヤモンドを使用しています。また、メッシュ痕を残すことなく均一にキレイな仕上がりが得られます。

- セラミック UV など硬い塗膜の表面研磨用に開発
- 削り始めから削り終わりまで一定した研磨力
- メッシュ痕が発生しない
- 安全：削り過ぎず、色剥げが出ない
- 1枚あたり 100㎡研磨可能
- 研磨後の掃除機掛け不要



品名	タイプ	サイズ	入り数/箱	外観
ダイヤモンドディスク 150mm	サンディングの仕上げに	80番	8枚	
		120番		
	オーバーコーティング前の目粗しに	240番		
ゲタパッド 150mm	ダイヤモンドディスクをゲタパッドに装着することで床面への圧力が均一化	—	4枚	

フィールドテスト（Bona ダイヤモンドディスクとスクリーンメッシュとの比較）

工場にてセラミック UV を塗装された 1,000㎡のスポーツフロアを Bona ダイヤモンドディスクで研磨した（下記写真左）。同様に、従来作業であるスクリーンメッシュによる研磨作業も行った（下記写真右）。研磨作業後にはコートラインを塗装し、2液型水性仕上剤「Bona スポーティブフィニッシュ」を塗布して仕上げた。

Bona フレキシサンド + クアトロディスクに
Bona ダイヤモンドディスク #240 を装着して研磨



ダイヤモンドディスク 1 枚で 100㎡作業可。
1 セット 4 枚装着で 400㎡。
全体が均一に研磨出来ている。

Bona フレキシサンド + 白パッドに
サンディングスクリーン #120 を装着して研磨



スクリーン 1 枚で 8㎡しか研磨出来ない。
研磨力は急激に落ち込む。
全体を均一に研磨出来ず、凹凸のある
フローリング端部のみ研磨している。

■使い方

1. 表面研磨

Bona フレキシサンド+クアトロディスクにゲタパッドを装着し、その上にダイヤモンド研磨ディスクを取り付けてフロア表面を研磨してください。研磨時に発生する研磨粉はかなり細かいので、フレキシサンドに DCS を取り付けて作業されることを推奨します。

※スクラッドシステムと同様にスクラッドパッドに直接ダイヤモンドディスクを取り付けても使用できますが、クアトロディスクを使用した方が仕上がりは安定します。

2. 除塵/クリーニング

ダイヤモンド研磨パッドで発生する研磨粉はとて細かいため、研磨後は掃除機掛ではなく自動床洗浄機での水洗いや、固く絞ったマイクロファイバーモップで水拭きして研磨粉を取り除いてください。

3. ウレタン塗布

「Bona トラフィック」や「Bona スポーティブフィニッシュ」など、2液型ウレタン塗料を塗布してください。

■注意

Bona ダイヤモンドディスクは、上塗り塗装時における床表面のコンディション最適化のために開発されましたが、必ずしもすべての床との密着性を保証するものではありません。ワックスなど密着を妨げる物質が存在する場合には密着しませんので、必ず事前に密着テストを行った上で、作業を行うようにしてください。

Bona®

輸入元  株式会社 **オカベ**

本社 〒 939-1701 富山県南砺市遊部 151-3
TEL: (0763)55-6940 FAX: (0763)52-4038

ショールーム&トレーニングセンター（要予約）
〒 224-0063 横浜市都筑区長坂 1-34
TEL: (045)507-8681 FAX: (045)507-8682

info@okabe-floorcare.jp
www.okabe-floorcare.jp

お問い合わせは・・・